

## Outils pour incrustation

---

Les outils pour incrustation Veritas® complètent l'ensemble de couteau et d'accessoires pour incrustation fine Veritas. Le pointeau et les couteaux à rainurer sont en effet employés pour effectuer les tâches que les autres outils pour incrustation fine ne peuvent accomplir.

### Pointeau

05K12.01

Le pointeau sert à faire un petit creux pour positionner la pointe de compas de façon à ce qu'elle ne glisse pas pendant l'utilisation. Contrairement à un pointeau standard, celui-ci possède une petite pointe identique à la pointe de compas pour assurer un alignement parfait.

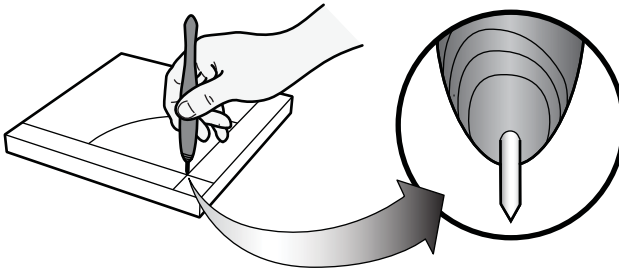


Figure 1 : Pointeau

### Couteaux de finition

05K12.21, .22, .23

Les couteaux de finition servent à travailler les extrémités des rainures qui n'ont pas pu être terminées par la lame pour rainurer ou le couteau à rainurer. Voir la **figure 2**. On les utilise aussi avec le biseau vers le bas pour nettoyer le fond des rainures. Voir la **figure 3**. Ces couteaux sont offerts en trois largeurs qui correspondent à la largeur des incrustations fines.

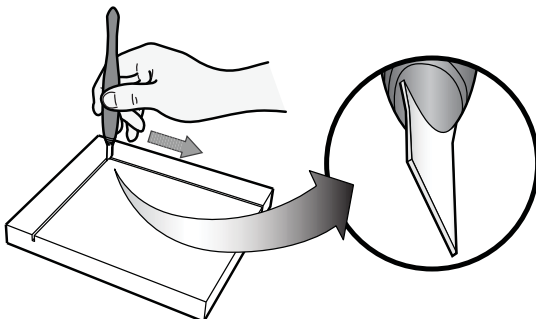


Figure 2 : Couteau de finition utilisé pour travailler un coin

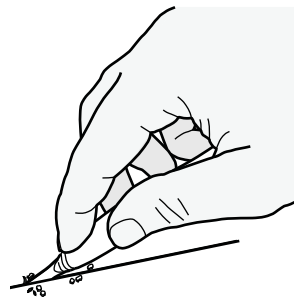


Figure 3 : Couteau de finition utilisé avec le biseau vers le bas pour nettoyer une rainure

## Couteaux à rainurer

05K12.11, .12, .13

Les couteaux à rainurer servent à nettoyer les bords de rainures avant l'insertion de l'incrustation.

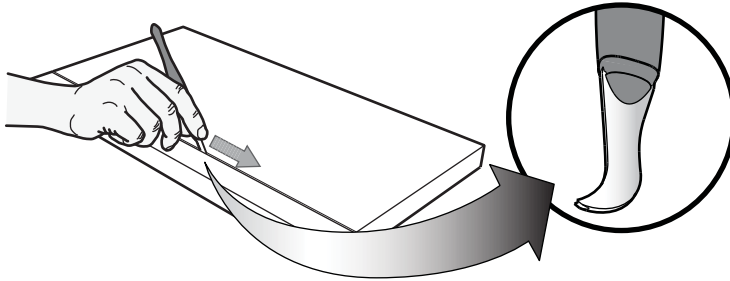


Figure 4 : Couteau à rainurer nettoyant les bords d'une rainure

La lame des couteaux à rainurer possède la même géométrie que les lames pour rainure du couteau pour incrustation fine Veritas. On les utilise à main levée pour réaliser des rainures aux endroits inatteignables par le couteau pour incrustation fine muni du guide ou de la pointe de compas.

## Rainures de forme libre

Utiliser le couteau à rainurer lorsque l'incrustation présente des formes autres que des lignes droites et des arcs. La figure 5 démontre la marche à suivre pour réaliser des rainures de forme libre.

Cette forme comporte quatre lignes : deux courbes intérieures identiques et deux courbes extérieures identiques, comme l'illustre la figure 6.

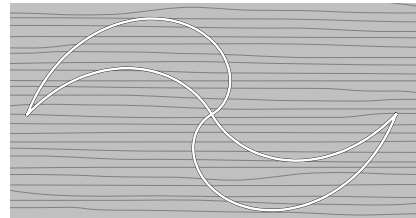


Figure 5 : Exemple d'une forme libre

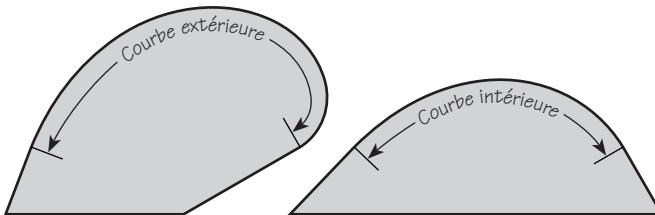
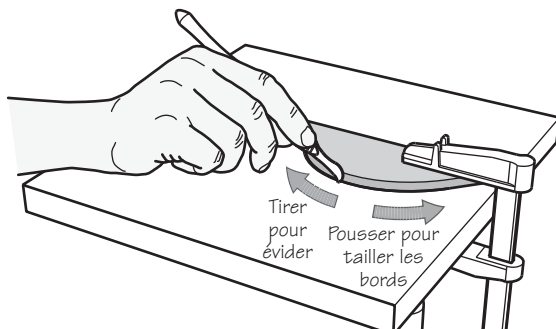


Figure 6 : Exemples de gabarits

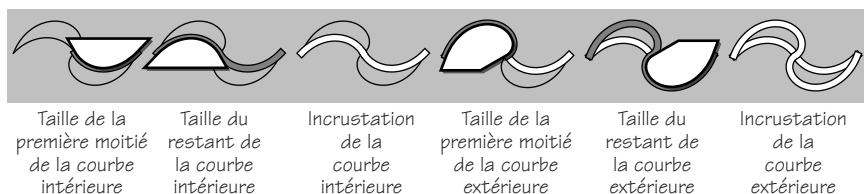
L'épaisseur des gabarits contribue à maintenir le couteau bien droit pendant le taillage d'une courbe. L'épaisseur recommandée pour l'utilisation de ce couteau est de 1/4 po. Le gabarit doit être suffisamment grand pour offrir une surface de serrage. Des repères doivent être ajoutés sur le gabarit pour bien délimiter les extrémités de la courbe à réaliser.

Serrer les gabarits de la façon illustrée à la **figure 7**. Pousser le couteau à rainurer en suivant le gabarit pour tailler les bords de la rainure. Tirer le couteau dans le sens inverse pour éviter la rainure. Le couteau doit demeurer bien appuyé contre le bord du gabarit. Répéter aussi souvent que nécessaire pour obtenir la profondeur voulue. Commencer par des coupes légères et augmenter la pression graduellement pour réaliser des rainures plus profondes.



**Figure 7 : Réalisation d'une rainure**

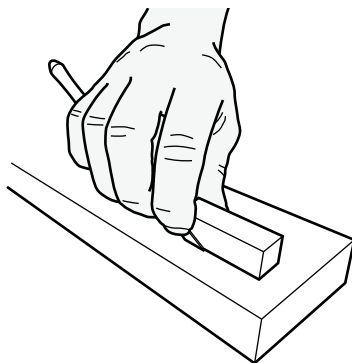
Repositionner le même gabarit et utiliser la même méthode de va-et-vient pour tailler le reste de la rainure. Cette rainure en forme de « S » aplati doit être incrustée **avant** de réaliser les autres rainures en procédant de la même façon. Cette façon de faire évite l'arrachement qui se produit lorsqu'une rainure en croise une autre. La **figure 8** montre les étapes pour la réalisation de la forme libre donnée en exemple.



**Figure 8 : Séquence pour la réalisation de la forme donnée en exemple**

## Affûtage

Pour affûter un couteau de finition, l'appuyer contre une retaille de bois ou de plastique dense afin de maintenir la lame bien droite, puis frotter le dessous de la lame sur une pierre à affûter de grain 800 ou 1000.



**Figure 9 : Affûtage du couteau de finition**

Le couteau à rainurer s'affûte de deux façons. On peut employer une lime aiguille de 60° et une loupe, et affûter l'encoche en effectuant une seule passe. L'autre méthode consiste à utiliser un goujon de moins de 3/8 po de diamètre recouvert de papier abrasif de grain fin pour éliminer un peu de matière à l'avant de la lame. Les deux méthodes peuvent être utilisées conjointement.

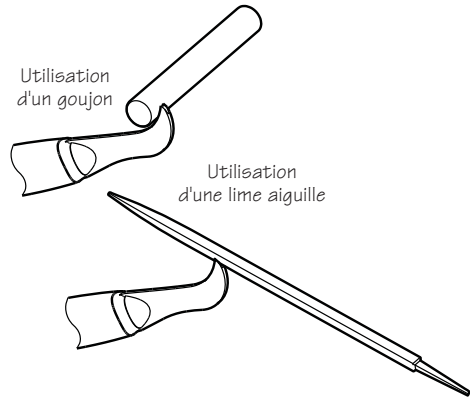


Figure 10 : Affûtage du couteau à rainurer

## Accessoires

**05K12.01** Pointeau

**05K12.21** Couteau de finition, 0,025 po

**05K12.22** Couteau de finition, 0,032 po

**05K12.23** Couteau de finition, 0,040 po

**05K12.11** Couteau à rainurer, 0,025 po

**05K12.12** Couteau à rainurer, 0,032 po

**05K12.13** Couteau à rainurer, 0,040 po

**05K12.31** Ensemble de couteaux à rainurer et de finition, 0,025 po

**05K12.32** Ensemble de couteaux à rainurer et de finition, 0,032 po

**05K12.33** Ensemble de couteaux à rainurer et de finition, 0,040 po